

A HNS SPC program jelentéskészítő funkciójával lehetőség nyílik egyszerre több folyamat, több termék, vagy akár egy üzemben definiált összes folyamat képességét jellemző mutatószámok együttes megjelenítésére. A készíthető jelentések köre hatékonyan támogatja a felelős vezetőket és a mérnöki szintű felhasználókat egyaránt a szabályozás alá vont folyamatok gyors áttekintésében.

A jelentéskészítő funkció által a HNS SPC program az eddigi folyamatképességi index számítások mellett új számítási módszerekkel bővült: a Six Sigma módszerben – a folyamatok képességének jellemzésére - használatos mutatókat, ún. Z értékeket is tartalmaz. A jelentések elkészíthetők a HNS SPC programban eddig is alkalmazott – Ford illetve QS9000 módszer szerinti - folyamatképességi indexekkel, valamint a Six Sigma módszer szerinti Z mutatókkal egyaránt.

- A számított értékek gyors áttekintését **színekkel** való **megjelölés** segíti. A felhasználó által beállíthatók a megfelelőségi határok, melyek a színezés alapját képezik.
- A jelentések az adatokat **táblázatos formában – folyamatonként** – tartalmazzák.
- Az egyes jelentések megjeleníthetők a **képernyőn**, rögzíthetők **szövegfájlban**, exportálhatók **Excel táblába**, vagy **nyomtathatók** magyar és angol nyelven.
- A jelentések beállításai ún. **jelentésmintákba** menthetők.

Folyamatképesség jelentés

- ➔ Gyors műszaki státuszjelentés vezetőik és műszaki szakemberek számára a kiválasztott folyamatok aktuális és lehetséges képességeiről, a gyenge eredmények megjelölésével.
- ➔ Csak mérhető jellemzőkre készíthető.

Átlag	Szórás LT Szórás ST	Z LT Z ST	PPM LT PPM ST	Pot. Z Pot. PPM	Átlag eltol.	Rel. szórás	Z stab.	Minták száma
20.00427	0.01284 0.00967	2.75 3.69	2971 112	2.91 0.0	0.00	3.11	0.94	202
64.916	1.109 1.184	4.34 4.05	7.0 25	4.36 0.0	0.04	4.86	-0.29	102
4.491	0.808 0.833	4.78 4.54	0.9 2.8	4.78 0.0	0.24	5.07	-0.24	150
26.4991	0.1248 0.1013	3.84 4.80	62 0.8	3.84 0.0	0.03	4.97	0.96	100
28.54925	0.04919 0.04934	5.10 5.08	0.2 0.2	5.99 0.0	0.00	6.56	-0.01	100
14.067923	0.001242 0.001229	5.70 5.76	0.0 0.0	5.93 0.0	0.00	8.03	0.06	20
	0.0326 0.0327	4.26 4.25	10 11	5.24 0.0	0.00	6.01	-0.01	126
	0.361 0.363	3.70 3.73	110 95	- -	0.75	-	0.04	40
	61.03 60.37	3.28 -	511 -	- -	0.16	4.88	-	40

Pp	Ppk	Ppk/Pp	Cp	Cpk	Cpk/Cp
-	-	-	1.53	1.36	0.89
1.37	1.35	0.99	-	-	-
-	-	-	1.53	1.52	0.99
-	-	-	1.60	1.60	1.00
-	-	-	2.03	1.70	0.84
2.01	1.90	0.95	-	-	-

➔ **Átlag**, hosszú és rövid távú **szórás**, hosszú, rövid távú és potenciális **Z** és **PPM** értékek, **P_p / C_p** illetve **P_{pk} / C_{pk}** folyamatképességi indexek számítása.

➔ **Átlag eltolódás**, **relatív szórás**, **Z stabilitás** mutatók, **P_{pk}/P_p** illetve **C_{pk}/C_p** arányszámok számítása és színnel jelölése.

Folyamatképesség eloszlás jelentés

Z gyakoriság [< 1]	Z gyakoriság [1, 2]	Z gyakoriság [2, 3]	Z gyakoriság [3, 4]	Z gyakoriság [4, 5]	Z gyakoriság [5, 6]	Z gyakoriság [6 <]
0	0	5	0	0	1	0
0	0	0	0	1	0	0
0	0	0	0	1	0	0
0	0	0	2	0	0	0
0	0	0	0	0	1	0
1	0	0	0	0	1	0
0	0	0	1	3	1	0
0	0	0	6	0	0	0

➔ A kiválasztott folyamatok képességét és annak eloszlását mutatja be a kijelölt időszakra.

➔ Csak mérhető jellemzőkre készíthető.

➔ **Z gyakorisági** értékek (napi, heti, vagy havi Z értékek osztályokba sorolása nagyság szerint, előfordulási gyakoriságok alapján), hosszú távú **Z** és **PPM** értékek számítása.

Kiemelt folyamatok képesség – OoC jelentés

➔ A kiemelt folyamatok képességét és az azokban előforduló szabályozatlanságokat összefoglalóan bemutató jelentés.

➔ Minden olyan folyamat (kiemelt folyamat) megjeleníthető, amelyeket a felhasználó az automatikus Out of Control figyelés és riasztás funkcióra kijelölt, legyen az mérhető jellemző, vagy minősítéses hibacsoport.

➔ Hosszú távú **Z** és **PPM** értékek, **P_{pk}** / **C_{pk}** folyamatképességi indexek, **C_{pk}/C_p** arányszámok számítása.

➔ A kiemelt folyamatokban előforduló **Out of Control esetek** számának **összesítése**: szabályozó határon kívüli pontok, RUN, TREND, Middle-Third, Határközelség.

➔ **Hibás darabok** számának összesítése, **tényleges PPM** érték számítás.

Minta-szám	Minták száma	Zcél	Zlt	PPMlt	Hibás darabok	Tényleges PPM	X/Xi diagram SZH	X/Xi diagram R	X/Xi diagram T	X/Xi diagram M-T
5	504	4,50	2,79	2601	29	11508	16 2,98 %	0	0	0
3	102	4,50	4,34	7,0	0	0,0	0 0,00 %	0	0	0
3	150	4,50	4,78	0,9	0	0,0	0 0,00 %	0	0	0
5	104	4,50	3,83	63	3	5769	0	0	0	0
5	100	4,50	5,10	0,2	0	0,0	0	0	0	0

Minta-méret	Minták száma	Cpk cél	Cpk	Cpk/Cp	Hibás darabok
5	504	1,33	1,37	0,88	29
5	102	1,33	(1,35)	(0,99)	0
5	150	1,33	1,52	0,99	0
5	104	1,33	1,60	1,00	3
5	100	1,33	1,70	0,84	0
5	22	1,33	(-0,08)	(-1,33)	1
5	130	1,33	(1,42)	(0,80)	0

Hibacsoport jelentés (minősítéses jellemzőkre)

➔ A minősítéses jellemzők (hibacsoportok) képességét mutatja be.

➔ Lehetőség van az alsóbb szintek – hibakategóriák és hibaok – adatainak megjelenítésére is.

➔ Az adatok megjeleníthetők **hibacsoportokra összesítve** vagy **gépenkénti** felbontásban is.

➔ **PPM** értékek számítása **hibacsoport**, **hibakategória** és **hibaok szintekre**.

Hibacsoport	Hibakategória	PPM
A.Adát 1	#1 1. hibakategória	8182
	#2 2. hibakategória	20909
	#3	-
	#4	-
	#5	-

Hibacsoport	#1	#2	#3	#4	#5	PPM
1. hibaok	X	X				3636
2. hibaok		X				38182
3. hibaok	X					12727

Termék	Jellemző	Gépsor	Z	eltolódás	száma	PPM	PPM	PPM
TEST	A.Adát 1 (teszt DB1)	TEST	2,09	0,83	550	1. hibakategória	2. hibakategória	-
TEST	A.Adát 1 (teszt DB1)	TEST	0,70		550	8182	20909	-

➔ **Z** és **P_{pk}** indexek számítása és színnel jelölése.

➔ **PPM időbeli eltolódás** mértékének számítása és színnel jelölése.

Riasztások jelentés

➔ A folyamatban lévő és lezárt riasztásokat, valamint az azokra vonatkozó információkat tartalmazza.

➔ Méréses és minősítéses folyamatokra is készíthető.

➔ Célja a folyamatok javításának támogatása.

Folyamat beállítások lekérdezése

➔ Az adatbázisban található folyamatok paramétereit és beállításait jeleníti meg táblázatos formában: tűréshatárok, képességvizsgálati állapot, eloszlástípus, eloszlás paraméterek, illeszkedésvizsgálat típusa, szabályozókártya beállítások, Out of Control beállítások ...

➔ Az automatikus OoC figyelés és riasztás funkció beállításai külön lekérdezhetők.

➔ Méréses és minősítéses folyamatok adatai egyaránt lekérdezhetők.

➔ Lehetővé teszi az SPC adatbázisban szereplő folyamatok egyszerű és gyors áttekintését.

szint	M.nagyság	Kártya	Mód	Fajta	Méret	ASZH	FSZH	ASZ
5		SPC	Figyel.	Xa/s	100	Szám.	Szám.	Szám.
3		SPC	Figyel.	mX/ms	100	Szám.	Szám.	Szám.

Gép	Megr./Poz.	Hibakategória	Hibaok	Sp.figg.
TEST	--			
TEST	--	1. hibakategória		
TEST	--	2. hibakategória		
TEST	--		1. hibaok	Kikap.
TEST	--		2. hibaok	Kikap.
TEST	--		3. hibaok	Kikap.